

P44 - 2K Rapid Primer White



Description du produit

Il s'agit d'un apprêt 2K ponçeur à haut pouvoir garnissant. La série P4X est un primaire 2K à séchage rapide avec une excellente capacité de ponçage et une excellente tenue de la brillance. Il peut être appliqué directement sur des pièces en plastique lorsqu'il est combiné avec l'additif A230 et le plastifiant C100.

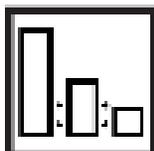
Substrats appropriés :

- Finitions existantes sauf acrylique thermoplastique
- Mastic polyester « Hymax » / mastics de carrosserie
- Les substrats métalliques nus doivent être apprêtés avec le primaire Etch P97.
- Couleurs disponibles (Beige P40, Grey P42, Black P43, White P44, Red P45, Dark Grey P46).

Commentaires supplémentaires

Bien remuer avant de mélanger.

Application du produit



	100%	25%	5-25%
P44		H050 - Rapide H060 - Normal	S11



35 sec / DIN 4 mm / 20oC (68oF) @ 5% réducteur
18-19 sec / DIN 4 mm / 20oC (68oF) @ 25% réducteur
Potlife 45 à 60 min / 20 oC (68 oF)



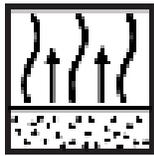
HVLP 1,6 - 1,8 mm
2,0 - 2,5 bar pression d'entrée



2-3 couches
50-60 microns/couche

Clause de non-responsabilité : les utilisateurs assument l'entière responsabilité de toute conséquence résultant d'une utilisation incorrecte de nos produits.

P44 - 2K Rapid Primer White



5-6 minutes à 20°C (68°F) entre les couches



2-3 heures à 20°C (68°F)
20 min. à 60°C (140°F)



10 - 15 mn. Ondes moyennes - longues
L'objet doit être maintenu à plus de 80 cm de la source.



Ponçage initial avec le grain P400
Ponçage final avec le grain P500



Nettoyer la surface à l'aide du dégraissant Genclean S241 pour éliminer la contamination avant l'application de la couche de finition.



Hyflow Top Coat
Hydrobase Basecoats



Porter une protection appropriée

Clause de non-responsabilité : les utilisateurs assument l'entière responsabilité de toute conséquence résultant d'une utilisation incorrecte de nos produits.

P44 - 2K Rapid Primer White

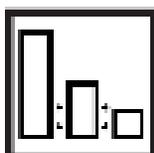


Teinture de l'apprêt pour des couleurs à opacité limitée

NB: Veuillez vous référer aux commentaires de Hymix pour sélectionner la couleur requise du primaire qui correspond à la couleur de la couche de finition.

Processus

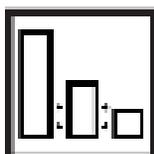
Using the appropriate primer from our range mix:



2:1:1:0.5
 Primaire approprié 2 parties.
 Formule de couleur sélectionnée pour la série T 1 partie.
 Durcisseur 1 partie.

P44 Apprets Direct sur les plastiques

Avec l'ajout de A230. P44 peut être appliqué directement sur les plastiques sans qu'il soit nécessaire d'utiliser un promoteur d'adhérence pour plastique 1k (apprêt pour plastique).



4:1
 - H060 H050 Durcisseurs.
 - 10 - 25% Réducteur « Hymax »
 - Ajouter 15% d'additif plastique A230
 - Durée de vie en pot 45-60 minutes / 20°C (68°F)

P44 Primer Plastifié :

Plastique souple Application		
Produit	Parts	Poids (g)
P44	100	1633
C100	50	501.3
H050/H060	50	513.4/490
S19/ S11	5.0- 25.0	64.0-348.

Plastique dur Application		
Produit	Parts	Poids (g)
P44	100	1633
C100	15	150.39
H050/H060	32.5	333.76/ 318.5
S19/ S11	5.0- 25.0	49.0- 266.5

	15-20°C				20-25°C				25-30°C				*30°C			
	Diluent S11				Diluent S21				Diluent S21				Diluent S40			
	Durcisseurs	Temps de ponçage			Durcisseurs	Temps de ponçage			Durcisseurs	Temps de ponçage			Durcisseurs	Temps de ponçage		
20°C		60°C	IR	20°C		60°C	IR	20°C		60°C	IR	20°C		60°C	IR	
Peinture complète	H050	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS	H050	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS	H060	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS	H070	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS
Zones verticales	H050	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS	H050	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS	H050 H060	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS	H070	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS
Réparation rapide	H020 H050	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS	H020 H050	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS	H050	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS	H070	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS

Clause de non-responsabilité : les utilisateurs assument l'entière responsabilité de toute conséquence résultant d'une utilisation incorrecte de nos produits.

P44 - 2K Rapid Primer White



plastiques souples 30%-810 Plastifiant	H050	3.5 HRS	30 MINS	N/A	H020	3.5 HRS	30 MINS	N/A	H050	3.5 HRS	30 MINS	N/A	H070	3.5 HRS	30 MINS	N/A
					H050				H060							
Plastiques durs 15%-810 Plastifiant	H050	3 HRS	25 MINS	N/A	H020	3 HRS	25 MINS	N/A	H050	3 HRS	25 MINS	N/A	H070	3 HRS	25 MINS	N/A
H050					H060											

Humide sur humide

Ratio :

100%	100%	75%	30%
Apprets : P44	Vernis : C061 or C061R	Durcisseurs: H060	Diluents : S11

Application : 1 couche légère suivie d'une couche complète. Pas de flash off entre les deux.

Flash off : 30 minutes avant l'application de la couche de finition

Pistolet de pulvérisation : aiguille de 1,3-1,4 mm

Caractéristiques du produit

VOC(2004/42/EC):	2004/42/IIB (c) (540)540. La valeur limite de l'UE pour ce produit (catégorie de produits IIB.c) sous forme prête à l'emploi est de 540g/ltr au maximum. La teneur en COV de ce produit prêt à l'emploi est de 540 g/ltr au maximum. 540 g/l.
Gravité spécifique :	P40 = 1633 g/L (13.63 lbs/gal) P44 = 1630 g/L (13.6 lbs/gal) P42 = 1633 g/L (13.63 lbs/gal) P45 = 1633 g/L (13.63 lbs/gal) P43 = 1465 g/L (12.22 lbs/gal) P46 = 1487 g/L (12.41 lbs/gal)
Point d'éclair :	20-25°C (77°F)
Contenu solide :	±67,8 % en poids - prêt à être pulvérisé
Couverture :	5,7-5,8 m ² /l pour une épaisseur de film de 80 microns (théorique)
SDS:	Consulter la fiche de données de sécurité

Clause de non-responsabilité : les utilisateurs assument l'entière responsabilité de toute conséquence résultant d'une utilisation incorrecte de nos produits.