

Descrizione:

Hydrobase è un sistema all'acqua di qualità superiore con una gamma completa di colori. È facile da applicare, asciuga rapidamente con un'uniformità metallica. Con le acque di diluizione normali e lente demineralizzate, Hydrobase è adatto all'applicazione in tutte le condizioni atmosferiche.

Componenti:

Hydrobase™ Basecoat	Colore base
Hydrobase™ Acqua de-mineralizzata (Normale)	WS20
Hydrobase™ Acqua de-mineralizzata (Lento)	WS10
Agente di miscelazione Hydrobase™ Basecoat	WS35
Hydrobase™ Attivatore di base	WH10

Substrati adatti:

- Finitura oem in condizioni di solidità
- Vernice termoindurente esistente
- EDP =, Primer Elettrodepositante
- Primer Hymax 2K P42 ben carteggiato e asciutto
- Il metallo nudo deve essere pre-impregnato con P97 Hymax etch primer seguito da 2K primer surfacer prima dell'applicazione della base.

Preparazione della superficie:

- Sgrassare utilizzando lo sgrassatore WS22.
- Passare un panno su e giù prima dell'applicazione.
- Usare solo panni per tacche all'acqua

Applicazione del prodotto:



Sgrassare con WS22. Lasciare asciugare completamente prima di applicare la tinta. Utilizzare dei panni antipolvere (Tack Rags) specifici che non lascino tracce o aloni.



Il rapporto di miscelazione è 1 parte di Hydrobase™ Basecoat e 10% - 30% di WS20 Demineralized Water (Normal) o Hydrobase™ De-mineralized Water (Slow) WS10. Viscosità ottimale 22 - 24 sec/DIN4mm/ 20°C



HVLP 1.2 à 1.3 mm;
2,0 à 2,5 bars pressione aria all'entrata
15 a 25 microns la prima mano

Disclaimer: gli utenti si assumono la piena responsabilità di eventuali conseguenze derivanti da un uso non corretto dei nostri prodotti.



Una mano normale completa
Asciugare prima di applicare lo strato di nebbia. Applicare lo strato di nebbia



Flash finale spento fino all'opaco



Può essere sovraverniciato con tutti i trasparenti generici.



Indossare protezioni adeguate

Il tempo di spegnimento può essere ridotto

- Utilizzando il soffiatore d'aria dopo un flash off di 5 minuti.
- Sistema di soffiaggio della cabina di verniciatura
- Asciugatura a infrarossi
- Aumento della temperatura della cabina di verniciatura

Nota:

Quando si applicano più di 2 strati di colore uno dietro l'altro, aggiungere WH10 Activator al 5% in volume. Per il rivestimento a colori di interni in cui non si desidera una mano di trasparente, aggiungere WH10 Activator al 5% in volume.

Attendere 8 ore prima che l'acqua o l'umidità entrino in contatto con Hydrobase attivato.

Non è raccomandato per applicazioni di finiture interne, a meno che non si applichi il trasparente satinato C050M o il trasparente opaco C060M sopra Hydrobase per garantire un'adeguata protezione dai raggi UV.

Disclaimer: gli utenti si assumono la piena responsabilità di eventuali conseguenze derivanti da un uso non corretto dei nostri prodotti.

**Caratteristiche dei prodotti:**

VOC(2004/42/EC):	2004/42/IIIB (d) (420)420. Il valore limite UE per questo prodotto (categoria IIB. d) in forma pronta all'uso è di max. 420g/ltr. Il contenuto di COV di questo prodotto in forma pronta all'uso è di max. 420 g/l.
Infiammabilità:	1.01 – 1.19 grams/liter
Flash Point:	20 (77 °F)
Estratto secco:	16.18% – 39.83% by weight
SDS:	Vedere la scheda di sicurezza

Disclaimer: gli utenti si assumono la piena responsabilità di eventuali conseguenze derivanti da un uso non corretto dei nostri prodotti.