

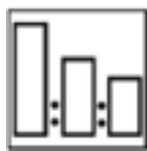
Descrizione:

Un fondo isolante a due componenti conforme alle norme VOC, facile da carteggiare, con alto potere coprente e una buona stabilità verticale. Il fondo P40 ha una essiccazione all'aria rapida, così come delle buone proprietà riempitive.

Supporti:

- Finiture esistenti tranne TPA
- Primer OEM o EDP, carteggiato
- Stucchi poliestere Hymax
- I substrati metallici nudi devono essere pre-impregnati con il wash primer P97.
- Colori disponibili (Beige P40, Grigio P42, Nero P43, Bianco P44, Rosso P45, Grigio scuro P46)

Applicazione del prodotto:



100% Clear	25% Catalizzatori	5-25% Thinner
P40	H050 FAST	S19 FAST
	H060 NORMAL	S11 NORMAL S21 SLOW



Mischiare bene P40, prima di diluirlo



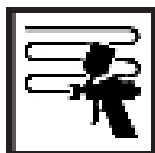
22-24 sec / DIN 4 mm / 20°C (68°F) a 5% di diluente
18-19 sec / DIN 4 mm / 20°C (68°F) a 25% di diluente

Disclaimer: Users assume full responsibility for any consequences resulting from the incorrect usage of our products.

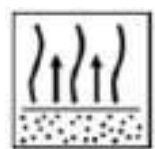
P40 - Fondo 2K Beige



Conforme 1.6 a 1.8 mm .
2,0 a 2,5 bar di pressione in entrata aria.
HVLP 1,7 a 2,0 mm; maximum di 0,7 bar a l'ugello.



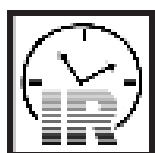
2-3 mani
50-60 microns per mano



5-6 minuti à 20°C (68°F) tra le mani



2-3 ore a 20°C (68°F)
20 mn. a 60°C (140°F)



da 10 aa 15 mn. Onde corte
Il supporto dovrà essere a più di 80cm dalla fonte di calore.



Carteggiatura con P500 - P600
Carteggiatura finale con P800 - P1000



Carteggiatura con grana P320
Carteggiatura finale con P400 - P500

Disclaimer: Users assume full responsibility for any consequences resulting from the incorrect usage of our products.



Pulire/sgrassare il supporto per eliminare elementi inquinanti prima di applicare la finitura.



Hyflow T-Series
Hyflow B-Series
Hydrobase



Indossare protezioni adeguate

Tintura del primer per colori a opacità limitata

NB:

Colori solidi di scarsa opacità: Quando il sistema HyMix Pro vi informa che la tinta unita ha una scarsa opacità, vi consigliamo di procedere come segue: Aggiungere la formula del colore 2K pertinente al primer appropriato, che vi aiuterà a ottenere un fondo che esalterà il colore e a risparmiare mani inutili del colore selezionato, consentendovi di mantenere i costi al minimo. Usare il primer beige per i colori gialli, usare il primer grigio per i colori arancioni e rossi.

Processo:

Utilizzando il primer appropriato della nostra gamma:



2:1:1:0.5
Primer appropriato 2 parti.
Formula colore serie T selezionata 1 parte.
Indurente 1 parte.

Tutti gli altri processi rimangono invariati come da scheda TDS P40 su applicazione, essiccazione e carteggiatura.

P40 Primer diretto su plastica:

Con l'aggiunta di A230. P40 può essere applicato direttamente sulla plastica senza la necessità di un promotore di adesione alla plastica 1k (primer per plastica).

Disclaimer: Users assume full responsibility for any consequences resulting from the incorrect usage of our products.

P40 - Fondo 2K Beige



Miscelare 4:1

- H060 H050 Induritori.
- 10 - 25% Riduttore Hymax
- Aggiungere il 15% di additivo per plastica A230
- Potlife 45-60 minuti / 20°C (68°F)

P40 Primer plastificato:

Soft Plastic Application		
Product	Parts	Weight (g)
P40	100.0	1633.0
C100	50.0	502.2
H050/H060	50.0	485.9/490.9
Reducer	5.0 – 25.0	64.0 – 320 approx

Hard Plastic Application		
Product	Parts	Weight (g)
P40	100.0	1633.0
C100	15.0	150.6
H050/H060	37.5	364.5/368.2
Reducer	5.0 – 25.0	46.0 – 231.0 approx

Note sul processo:

Per ottimizzare le proprietà di carteggiatura, i primer plastificati devono essere essiccati per 45 min. a 60-65 °C di temperatura del pannello. Tutti gli altri processi rimangono invariati rispetto alla scheda P40 TDS su applicazione, essiccazione e carteggiatura.

	15-20°C				20-25°C				25-30°C				*30°C			
	Thinner S11				Thinner S21				Thinner S21				Thinner S40			
	Hardener	Time to Sanding			Hardener	Time to Sanding			Hardener	Time to Sanding			Hardener	Time to Sanding		
		20°C	60°C	IR		20°C	60°C	IR		20°C	60°C	IR		20°C	60°C	IR
Full Paint	H050	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS	H050	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS	H060	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS	H070	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS
Vertical Areas	H050	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS	H050	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS	H050 H060	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS	H070	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS
Fast Repair	H020 H050	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS	H020 H050	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS	H050	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS	H070	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS
soft plastics 30%-810 Plasticizer	H050	3.5 HRS	30 MINS	N/A	H020 H050	3.5 HRS	30 MINS	N/A	H050 H060	3.5 HRS	30 MINS	N/A	H070	3.5 HRS	30 MINS	N/A
Hard plastics 15%-810 Plasticizer	H050	3 HRS	25 MINS	N/A	H020 H050	3 HRS	25 MINS	N/A	H050 H060	3 HRS	25 MINS	N/A	H070	3 HRS	25 MINS	N/A

Disclaimer: Users assume full responsibility for any consequences resulting from the incorrect usage of our products.



Caratteristiche del prodotto

VOC (2004/42/EC):	2004/42/IIB (c) (540)540. Il valore limite UE per questo prodotto (categoria di prodotto IIB.c) in forma pronta all'uso è di max 540g/ltr. Il contenuto di COV di questo prodotto in forma pronta all'uso è di max. 540 g/l.
Infiammabilità:	20-25°C (77°F)
Peso Specifico:	1633 g/L (13.63 lbs/gal)
Estratto secco:	67,8% in peso, pronto all'uso
Resa:	5.7-5.8 m2 /l con 80 microns di spessore del film (teorico)
SDS:	Fare riferimento alle schede di sicurezza

Disclaimer: Users assume full responsibility for any consequences resulting from the incorrect usage of our products.