

P42 - PRIMÁRIO 2K SECAGEM RÁPIDA



DESCRIÇÃO:

Primário 2K, em conformidade com as normas VOC, de alta espessura, com boa estabilidade vertical, secagem rápida ao ar e a secagem forçada, excelentes propriedades de enchimentos, fácil de lixar e muito fácil de aplicar. Directo ao plástico com a adição de Aditivo de Plástico HY-A230.

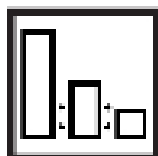
Substratos adequados:

- Acabamentos existentes, exceto acrílico termoplástico
- Massas de poliéster “gerais”/enchimentos de carroçaria
- Os substratos metálicos nus devem ser previamente preparados com Etch primer 9700.
- Cores disponíveis (Bege P40, Cinzento P42, Preto P43, Branco P44, Vermelho P45, Cinzento escuro P46).

Comentários adicionais

Mexer bem antes de misturar.

Product Application



100%	25%	5-25%
P42	H050 - Rápido H060 - Normal	S11



35 seg. / DIN 4 mm / 20°C (68°F) @ 5% redutor
18-19 seg / DIN 4 mm / 20°C (68°F) @ 25% redutor
Vida útil 45 a 60 min / 20°C (68°F)



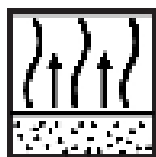
HVLP 1,6 - 1,8 mm
2,0 - 2,5 bar de pressão de entrada



2-3 demãos
50-60 microns/camada

Disclaimer: Users assume full responsibility for any consequences resulting from the incorrect usage of our products.

P42 - PRIMÁRIO 2K SECAGEM RÁPIDA



5-6 minutos a 20°C (68°F) entre demãos



2-3 horas a 20°C (68°F)
20 min. a 60°C (140°F)



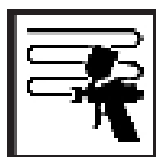
10 - 15 mn. Onda média - longa
O objeto deve ser mantido a mais de 80 cm da fonte



Lixagem inicial com grão P400
Lixagem final com grão P500



Limpar a superfície com o desengordurante Genclean S241 para remover a contaminação antes da aplicação da camada superior.



Hyflow Top Coat
Hydrobase Basecoats



É conveniente a utilização de protecção

Disclaimer: Users assume full responsibility for any consequences resulting from the incorrect usage of our products.

P42 - PRIMÁRIO 2K SECAGEM RÁPIDA



PRIMARIO AFINADO A COR QUANDO OPACIDADE LIMITADA:

NB: Consultar os comentários do Hymix para selecionar a cor necessária para o prime que combina com a cor do top coat.

PROCESSO:

Usando o primário apropriado da nossa vasta gama:



Mistura 2:1:1:0,5
Primário apropriado por 2 partes
Fórmula escolhida da Serie-T por 1 parte
Catalisador 1 parte
Diluyente a parte

P42 PRIMARIO DIRECTO A PLASTICOS:

Com a adição de HY-A230 ao Primário P42 pode-se aplicar directamente aos plásticos sem a necessidade de um primário para plásticos.



Mistura 4:1
Catalisador: HY-H060 ou HY-H050
10-25% Diluyente Hymax
15% Aditivo para Plásticos HY-A230
Validade da mistura: 45-60 min a 20°C

P42 PRIMARIO ELASTIFICADO:

Soft Plastic Application			Hard Plastic Application		
Product	Parts	Weight(g)	Product	Parts	Weight(g)
P42	100	1633	P42	100	1633
C100	50	501.3	C100	15	150.39
H050/H060	50	513.4/490	H050/H060	32.5	333.76/ 318.5
S19/ S11	5.0- 25.0	64.0-348.	S19/ S11	5.0- 25.0	49.0- 266.5

Disclaimer: Users assume full responsibility for any consequences resulting from the incorrect usage of our products.

P42 - PRIMÁRIO 2K SECAGEM RÁPIDA



	15-20°C				20-25°C				25-30°C				*30°C			
	Diluyente S11				Diluyente S21				Diluyente S21				Diluyente S40			
	Catalisador	Tempo para lixar			Catalisador	Tempo para lixar			Catalisador	Tempo para lixar			Catalisador	Tempo para lixar		
		20°C	60°C	IR		20°C	60°C	IR		20°C	60°C	IR		20°C	60°C	IR
Carroçaria completa	H050	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS	H050	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS	H060	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS	H700	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS
Peças verticais	H050	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS	H050	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS	H050 H060	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS	H700	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS
Reparação rápida	H020 H050	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS	H020 H050	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS	H050	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS	H700	2.5 HRS	20 MINS	15 MINS
plásticos macios 30%-810	H050	3.5 HRS	30 MINS	N/A	H020	3.5 HRS	30 MINS	N/A	H050	3.5 HRS	30 MINS	N/A	H700	3.5 HRS	30 MINS	N/A
Plastificante					H050				H060							
Hard plastics 15%-810	H050	3 HRS	25 MINS	N/A	H020	3 HRS	25 MINS	N/A	H050	3 HRS	25 MINS	N/A	H700	3 HRS	25 MINS	N/A
Plastificante					H050				H060							

Molhado sobre molhado

Rácio :	100%	75%	30%
100%			
Primarios : P42	Vernizes :6100 or C060R	Catalisadores: H060	Diluentes: S11

Aplicação: 1 demão ligeira seguida de 1 demão completa. Sem flash off pelo meio.

Sem flash off: 30 minutos antes da aplicação da camada de acabamento

Pistola de pintura: Agulha de 1,3-1,4 mm

Caraterísticas do Produto

VOC(2004/42/EC):

2004/42/IB (c) (540). Máx. 540 g/l.

O valor máximo para a categoria B(c) é de 540 g/l. Este produto pronto a aplicar contém no max. 540 g/l COV.

Gravidade específica:

P40 = 1633 g/L (13.63 lbs/gal)

P44 = 1630 g/L (13.6 lbs/gal)

P42 = 1633 g/L (13.63 lbs/gal)

P45 = 1633 g/L (13.63 lbs/gal)

P43 = 1465 g/L (12.22 lbs/gal)

P46 = 1487 g/L (12.41 lbs/gal)

Ponto de Inflamação:

20-25°C (77°F)

Conteudo de Solidos:

±67,8 % em peso - pronto para pulverizar

Rendimento Teorico:

5.7-5.8 m²/l a 80 mcm por camada

Disclaimer: Users assume full responsibility for any consequences resulting from the incorrect usage of our products.



technical-support@gpccoatings.com
color-support@gpccoatings.com

www.hymaxrefinish.com

REV-2 – 4/25

P42 - PRIMÁRIO 2K SECAGEM RÁPIDA



FDS:

Consulte a ficha de dados de segurança

Disclaimer: Users assume full responsibility for any consequences resulting from the incorrect usage of our products.