



HYFLASH

Descripción:

Accelero P426 es un Primer 2K de alto espesor de VOC y secado al aire con excelentes propiedades de relleno y de fácil lijado. Se recomienda para talleres de alto rendimiento que se centran en la eficiencia, la utilización del espacio y la reducción de costes sin comprometer la calidad superior.

(Disponible en Blanco – P424 y Gris – P422)

Accelero P426 es fácil de lijar en 1 hora desde su aplicación. Mantiene una excelente retención de brillo cuando se aplica una capa de acabado con cualquier material de acabado Hymax.

Utiliza la misma familia de endurecedores HS (H050, H060) que otras imprimaciones de la gama HYMAX, proporcionando una oferta completa y compacta.

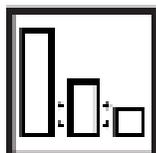
Substrados adecuados:

- Acabados termoestables viejos y endurecidos
- Masillas de poliéster
- OEM

Notas:

- Se requiere un promotor de adherencia para aplicar sobre sustratos especiales como plástico, fibra de vidrio y GRP.
- Se requiere imprimación (P97) para aplicar sobre metal desnudo antes de la aplicación de P42X.

Aplicación del product:



100%	25%	5%
P426	H050 FAST HS HARDENER	S19 RAPIDO
	H060 NORMAL HS HARDENER	S11 STANDARD

**Recomendado*

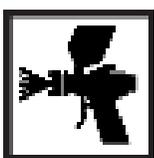
Descargo de responsabilidad: Los usuarios asumen toda la responsabilidad de las consecuencias derivadas del uso indebido de nuestros productos.



HYFLASH



18-19 s / DIN 4 mm / 20°C
 Vida de la mezcla: 40 minutos a 20°C



HVLP 1.6 – 1.8 mm



3-5 minutos entre capas
 2-3 coats
 45-50 microas por capa
 2.0 – 2.2 bares de presión de entrada

DILUCIÓN RATIO%	VISCOSIDAD	GRUESO DE PELICULA	TOTAL CON TRES CAPAS
5%	40"	70 μ	210 μ
10%	30"	67 μ	200 μ
15%	25"	65 μ	195 μ
20%	22"	60 μ	180 μ
25%	19"	55 μ	165 μ



Libre de polvo	10 minutos @ 20 °C (68°F)
Manejable	15 minutos @ 20 °C (68°F)
Lijable	60 minutos @ 20 °C (68°F)

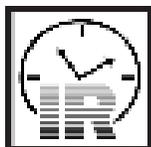
Dependiendo del espesor la película

Nota importante: por debajo de 15°C No secar al aire
 Horneado bajo 5-10 minutos a 60°C de temperatura del panel

Descargo de responsabilidad: Los usuarios asumen toda la responsabilidad de las consecuencias derivadas del uso indebido de nuestros productos.



HYFLASH



5-7 minutos, dependiendo del color.
Temperatura del sustrato 80°C-100°C (176°F a 212°F)

**Nota importante: mantener el panel a más de 80cm de la unidad IR, dependiendo del grosor de la película de reparación.*



5 Min a 60°C de temperatura del panel (140°F)



Utilizar protección adecuada

Aplicación del product:

VOC(2004/42/EC):

VOC (2004/42/EC):2004/42/EC IIB (c) (540)540. El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto IIB. C) en forma lista para usar es como máximo 540g / ltr. El contenido de COV de este producto listo para usar es como máximo de 540 g / l.

Peso específico:

4202 (Gris) = 1.64 kg / cm³
4204 (Blanco) = 1.637 kg / cm³
4206 (Gris Oscuro) = 1.493 kg / cm³

Punto de inflamación:

25°C (77°F)

Contenido en sólidos:

Aprox. 62.5% - 67.5% en peso RFU, dependiendo de la dilución

Redimiento:

5.7-5.8 m²/l at 80 micras de espesor (teórico)

Descargo de responsabilidad: Los usuarios asumen toda la responsabilidad de las consecuencias derivadas del uso indebido de nuestros productos.



HYFLASH

SDS:

Ver ficha de seguridad

Descargo de responsabilidad: Los usuarios asumen toda la responsabilidad de las consecuencias derivadas del uso indebido de nuestros productos.
